

PROCES VERBAL D'ESSAIS ET DE RECONDUCTION N° SD 15 01 64 A
ADDITIF N°1 AU PROCES VERBAL D'ESSAIS N° SD 15 01 64

DEMANDE PAR : **Visual Plus Corporation s.a.**
Drève Richelle, 161 G – Bte 34
B-1410 Waterloo - Belgium

OBJET : Dispositif Actionné de Sécurité
Essais de conformité à la norme
NF S 61-937 de décembre 1990, à son
Annexe A - Fiche XIV et à son Annexe B
– Fiche I + A1 de décembre 2006.

N° D’AFFAIRE : 481 3042 20 0019

DENOMINATION TECHNIQUE : Dispositif de verrouillage électromagnétique
pour issue de secours

FABRICANT : **VISUAL PLUS**

REFERENCES PRODUITS : HQmag 215-1-35,5 3W

Date du présent procès-verbal d’essais : le **02/02/2021**
Le procès-verbal d’essais comporte : 14 pages
Destinataires : Demandeur
CNPP

**CACHET & SIGNATURE
DU DIRECTEUR**



Groupe CNPP
LPMES
Laboratoire Dispositifs Actionnés de Sécurité
Pour le Directeur des laboratoires et par délégation
Chef de Service

Bruno PETIT
Signature électronique

Le procès-verbal de référence, et ses éventuels additifs, est reconduit pour une nouvelle période de 5 ans, soit une validité jusqu'au : 08/12/2025.

Trame PV VERROU ADDITIF V0 - 221015

Ce document atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais ou à l'examen du laboratoire et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification de produit au sens de l'article L115-27 du code de la consommation, ni un agrément de quelque nature que ce soit. La reproduction de ce document n'est autorisée, sauf approbation préalable du CNPP que sous sa forme intégrale. Le CNPP décline toute responsabilité en cas de reproduction ou de publication non conforme. Le CNPP se réserve le droit d'utiliser les enseignements qui résultent du présent document pour les inclure dans des travaux de synthèse ou d'intérêt général pouvant être publiés par ses soins :

SOMMAIRE

- 1. Objet**
- 2. Demande du client**
- 3. Identification**
 - 3-1 Dossier technique
 - 3-2 Descriptif technique
- 4. Condition de mise en œuvre**
- 5. Résultats des essais**
 - 5-1 Vérifications selon la norme NF S 61-937 de déc. 1990
 - 5-2 Vérifications selon l'annexe A - fiche XIV
 - 5-3 Vérifications selon l'annexe B - fiche I
- 6. Conclusion**

Annexe

Sauf indications spécifiques contraires dans ce rapport, pour les résultats de mesure, pour déclarer la conformité, ou non, il n'a pas été tenu explicitement compte de l'incertitude associée aux résultats.

1. OBJET

Vérification de la conformité des produits présentés à la norme NF S 61-937 relative aux dispositifs actionnés de sécurité (D.A.S.) de décembre 1990, à son annexe A - Fiche XIV et à son annexe B – Fiche I + A1 de décembre 2006.

2. DEMANDE DU CLIENT

La demande consiste à évaluer un dispositif de verrouillage électromagnétique pour issues de secours de référence HQmag 215-1-35,5 3W suite à une modification de l'alimentation du verrou d'issue de secours et de reconduire le procès-verbal n° SD 15 01 64 du 08/12/2015.

Les essais concernant les §3.1, 3.5, 3.6, 3.8, 3.12, 7.1, 4.2.1, 4.2.2, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.2.4, 8.1, 8.2, 8.3 et 8.4 ont été réalisés. Les autres essais sont repris du procès-verbal n° SD 15 01 64 du 08/12/2015.

3. IDENTIFICATION

- Lieu d'exécution des essais : Essais réalisés sur le plateau technique CNPP
- Date de réception du matériel : du 15/09/2020 au 07/12/2020
- Date de réception du dossier technique : du 15/09/2020 au 20/01/2021
- Date des essais et vérification : du 08/09/2020 au 20/01/2021
- Références des produits présentés au laboratoire : HQmag 215-1-35,5 3W

3.1. DOSSIER TECHNIQUE

Les produits présentés au laboratoire sont conformes à la documentation et aux plans présentés au dossier technique :

Références produits	Description des documents	Références des documents
HQmag 215-1-35,5 3W	Nomenclature	Drawing HQmag215-1-35.5-3W – Plan 1/6 du 01/11/2020 Drawing HQmag215-1-35.5-3W – Plan 2/6 du 01/11/2020 Drawing HQmag215-1-35.5-3W – Plan 3/6 du 01/11/2020 Drawing HQmag215-1-35.5-3W – Plan 4/6 du 01/11/2020 Drawing HQmag215-1-35.5-3W – montage – Plan 5/6 du 01/11/2020 HQmag215-1-35.5-3W – Plan 6/6 du 01/11/2020
	Liste de plans	HQmag215-1-35.5-3W – Plan 1/6 du 01/11/2020 HQmag215-1-35.5-3W – Plan 2/6 du 01/11/2020 HQmag215-1-35.5-3W – Plan 3/6 du 01/11/2020 HQmag215-1-35.5-3W – Plan 4/6 du 01/11/2020 HQmag215-1-35.5-3W – Plan 5/6 du 01/11/2020 HQmag215-1-35.5-3W – Plan 5/6 Montage du 01/11/2020 HQmag215-1-35.5-3W – Plan 6/6 du 01/11/2020
	Marquage produit	Etiquette signalétique de la ventouse HQmag215-1-35.5-3W du 20/01/2021
	Notice technique	Notice d'installation de la ventouse HQmag 215-1-35,5-3W Version 1.2.21

3.2. DESCRIPTIF TECHNIQUE

Descriptif repris du descriptif technique du constructeur :

Ce dispositif de verrouillage pour issue de secours peut être installé sur des portes pivotantes à un vantail. Il permet de verrouiller une issue de secours en temps normal, tout en assurant le déverrouillage rapide et sûr en cas d'incendie.

COMPOSITION :

- L'électroaimant :

Il se compose de :

Un boîtier en aluminium dans lequel se trouvent un noyau magnétique ainsi qu'une bobine, qui sont tous deux recouverts de résine époxy.

Le boîtier en aluminium a pour dimensions : 195 mm x 35,5 mm x 26,5 mm.

Il est fixé sur le dormant au moyen d'une armature de fixation.

- La contreplaque :

Elle a pour dimensions : 185 mm x 36 mm x 12 mm. Elle est percée en son centre d'un trou de 16 mm permettant de la visser sur la plaque de fixation.

La contreplaque est équipée de deux goupilles de guidage.

Référence	Type de télécommande	Télécommande		Alimentation	
		Tension	Puissance	Tension	Puissance
HQmag 215-1-35,5-3W	Rupture	24 Vcc	0,1 W	24 Vcc	6,3 W
		48 Vcc		48 Vcc	

4. CONDITION DE MISE EN OEUVRE

Le dispositif de verrouillage électromagnétique doit être installé selon les spécifications portées dans les notices de pose et de raccordement :

Référence des produits	Notice de pose et de raccordement N° / Indice / Date
HQmag 215-1-35,5 3W	Notice d'installation de la ventouse HQmag 215-1-35,5-3W Version 1.2.21

5. RESULTATS DES ESSAIS

5.1. VERIFICATIONS SELON LA NORME NF S 61-937 de déc. 1990

ARTICLE DE LA NORME	OBJET	CONSTATATIONS
3.	CARACTERISTIQUES GENERALES	
3.1	Le passage à la position de sécurité constitue la fonction prioritaire du D.A.S.	Conforme
	Toute fonction supplémentaire ne doit pas affecter le passage en position de sécurité	Sans objet
	Tout ordre de télécommande ou d'autocommande doit entraîner le passage en position de sécurité.	Conforme
3.2	Un D.A.S. ne doit pas quitter sa position de sécurité sans ordre.	Conforme
3.3	Un D.A.S. ne doit pas délivrer d'ordre.	Conforme
	Présence d'un D.A.D.	Sans objet
3.4	L'énergie de contrôle doit être extérieure au D.A.S.	Sans objet
	Les contacts doivent être libres de potentiel.	
	Les contacts doivent être du type inverseur.	
3.5	Verrouillage de la position de sécurité.	Sans objet
	Déverrouillage obtenu par déformation irréversible.	
3.6	Energies de déblocage et de réarmement extérieures.	Conforme
3.7	Chaleur sèche 1 heure à 70°C.	Conforme
3.8	Durée de passage en position de sécurité inférieure à 30 secondes.	Conforme
3.9	Défaillance de la télécommande.	Sans objet
	Défaillance de l'autocommande.	Sans objet
3.10	Réarmement inopérant suite à une autocommande.	Sans objet
3.11	Servomoteur de réarmement.	Sans objet
3.12	Réarmement télécommandé.	Conforme
3.13	Energie de déverrouillage prélevable sur l'énergie de réarmement.	Sans objet
3.14	Surveillance de l'alimentation de sécurité pour un D.A.S. autonome.	Sans objet

ARTICLE DE LA NORME	OBJET	CONSTATATIONS
4.	CARACTERISTIQUES GENERALES DES COMPOSANTS D'UN D.A.S.	
	Protection contre la corrosion.	Conforme
4.1	MECANISMES	
4.1.1	Protection des pièces lubrifiées.	Sans objet
4.1.2	Action du desserrage.	Sans objet
4.1.3	Vérification des positions des dispositifs de contrôle.	Sans objet
4.1.4	Couples et forces de frottement.	Sans objet
4.	CARACTERISTIQUES GENERALES DES COMPOSANTS D'UN D.A.S.	
4.2	MATERIELS ELECTRIQUES	
4.2.1	Vérification de la classe III au sens de la NF C 20-030.	Déclaration du fabricant du 12/01/2021
4.2.2	Disposition de construction entre les circuits TBTS et les autres équipements électriques.	
4.2.3	Vérification IP42 au sens de la NF EN 60529.	Conforme
4.2.4	Dispositif de connexion principal.	Conforme
4.2.5	Séparation et repérage du dispositif supportant la TBTS.	Conforme
4.2.6	Dispositif d'arrêt de traction.	Conforme
4.2.7	Fil incandescent à 960°C selon NF EN 60695-2-11.	Conforme
4.2.8	Caractéristiques des contacts de position.	Sans objet
4.2.9	Type de câblage.	Conforme
4.2.10	Séparation physique des circuits TBTS et BT.	Conforme
4.2.11	Indépendance des circuits de contrôle.	Sans objet

ARTICLE DE LA NORME	OBJET	CONSTATATIONS
4.	CARACTERISTIQUES GENERALES DES COMPOSANTS D'UN D.A.S	
4.3	MATERIELS PNEUMATIQUES	
4.3.1	Canalisation pneumatique en cuivre ou en acier inoxydable.	Sans objet
	Raccord du type métal contre métal.	
4.3.2	Tiges des vérins rentrées ou protégées en position d'attente.	Sans objet
4.3.3	Résistance à une pression interne de 60 bar.	Sans objet
	Pression d'épreuve à 90 bar.	
5.	CARACTERISTIQUES DE L'ENTREE DE TELECOMMANDE	
5.1	ENTREE DE TELECOMMANDE PAR CABLE D'ACIER	
5.1.1	Télécommande par traction sur câble d'acier (« tirez-lâchez »).	Sans objet
	- Force de traction maxi 10 daN.	
	- Course du câble maxi 30 mm.	
	- Valeurs déclarées par le constructeur.	
5.1.2	Câble entraîné par énergie intrinsèque du DAS.	Sans objet
	- Maximum acceptable de la force de résistance dynamique à l'entrée de la ligne de télécommande	
	- Course du câble.	
	- Force nécessaire au réarmement < 100 daN.	
	- Valeurs déclarées par le constructeur.	
5.1.3	Résistance de l'entrée de télécommande et de l'attache-câble à une traction de 300 daN.	Sans objet

ARTICLE DE LA NORME	OBJET	CONSTATATIONS
5.	CARACTERISTIQUES DE L'ENTREE DE TELECOMMANDE	
5.2	ENTREE DE TELECOMMANDE ELECTRIQUE	
5.2.1	Caractéristiques de l'entrée de télécommande électrique.	
	-Tension de télécommande 24V ou 48V continu.	Conforme
	- Puissance absorbée sous la tension nominale.	Conforme
	- Valeurs déclarées par le constructeur .	Conforme
5.2.2	Tolérances des tensions $0,85U_c < U_c < 1,2U_c$.	Conforme
5.2.3	Critère de qualification du début, de la durée et de la fin d'un ordre en entrée de télécommande.	
	- Télécommande à émission.	Sans objet
	- Télécommande à rupture.	Conforme
5.2.4	Télécommande du type impulsionnel $t < 1$ sec.	Conforme
5.	CARACTERISTIQUES DE L'ENTREE DE TELECOMMANDE	
5.3	ENTREE DE TELECOMMANDE PNEUMATIQUE	
5.3.1	Caractéristiques de l'entrée de télécommande pneumatique.	
	- pression minimale	Sans objet
	- volume de gaz	
	- valeurs déclarées par le constructeur.	
5.3.2	Compatibilité des entrées de télécommande avec les sorties des dispositifs de commande.	
	- Pression de déverrouillage $\leq P_c - 0,4 P_c$.	Sans objet

ARTICLE DE LA NORME	OBJET	CONSTATATIONS
6.	CARACTERISTIQUES DE L'ENTREE D'ALIMENTATION	
6.1	ENTREE D'ALIMENTATION ELECTRIQUE	
6.1.1	Caractéristiques de l'entrée d'alimentation.	
	- Tension d'alimentation.	Sans objet
	- Puissance absorbée sous la tension nominale.	Sans objet
	- Valeurs déclarées par le constructeur.	Sans objet
6.1.2	Tolérance de la tension d'alimentation : $-0,85 U_a < U_a < 1,2 U_a$.	Sans objet
6.2	ENTREE D'ALIMENTATION PNEUMATIQUE	
	Pression minimale	Sans objet
	Volume de gaz	
Valeurs déclarées par le constructeur.		
8.	IDENTIFICATION ET INFORMATIONS	
8.1	Plaque signalétique.	Conforme
8.2	Appareil conforme au procès-verbal d'examen et d'essai.	Conforme
8.3	Notice d'assemblage.	Conforme
8.4	Conditions extrêmes de mise en œuvre.	Conforme

5.2. VERIFICATIONS SELON L' ANNEXE A - Fiche XIV

« Dispositif de verrouillage électromagnétique pour issue secours »

ARTICLE DE LA NORME	OBJET		CONSTATATIONS
2.	Fonction	Evacuation	Conforme
3.	Position de sécurité	Issue déverrouillée	Conforme
4.	Position d'attente	Issue verrouillée	Conforme
5.	Mode de commande	Télécommandé, télécommandé et autocommandé	Télécommandé
	Mode de fonctionnement	A énergie intrinsèque	Conforme
6.	CARACTERISTIQUES GENERALES		
	Obligations	Télécommande par interruption directe de la tension d'alimentation du déclencheur électromagnétique.	Conforme
	Options de sécurité	Contact de position de sécurité	Sans objet
Contact de position d'attente		Sans objet	
7.	PRESCRIPTIONS PARTICULIERES		
7.1	Le passage automatique en position de sécurité du dispositif de verrouillage doit se faire en un temps inférieur à 1 seconde.		Conforme
7.2	Passage en position de sécurité en appliquant une force de 100 daN		Conforme

5.3. VERIFICATIONS SELON L' ANNEXE B - Fiche I

« Déclencheur électromagnétique fonctionnant par rupture de courant »

ARTICLE DE LA NORME	OBJET	CONSTATATIONS
2.	PRESCRIPTIONS GENERALES	
2.1	Chaleur sèche 1h à 70°C.	Conforme
2.2	Puissance consommée < 3,5 W.	Conforme
2.3	IP 42.	Conforme
2.4	Taux de dispersion compris entre plus ou moins 5% des valeurs nominales.	Conforme
2.5	Fonctionnement garantie pour une impulsion de durée $\geq 0,5$ s.	Conforme
4.	PRESCRIPTIONS PARTICULIERES	
4.1	Force de rappel compris entre 10% et 60% de la force de maintien.	Sans objet

6. CONCLUSION

Le dispositif de verrouillage électromagnétique pour issue de secours de référence HQmag 215-1-35,5 3W présenté par la société VISUAL PLUS est conforme aux exigences de la norme NF S 61-937 de décembre 1990, à son annexe A - Fiche XIV et à son annexe B – Fiche I + A1 de décembre 2006.

Annexe

Plan de la ventouse HQmag 215-1-35,5 3W avec sa contre-plaque :

